



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

报告编号：2023AF0828

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别	电梯主要部件
设备品种	驱动主机
产品名称	电梯曳引机
产品型号	WYT-T
制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司
申请单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司

深圳市质量安全检验检测研究院
广东省质量监督电梯检验站（深圳）



特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号: 2023AF0828

注意事项和目录

注 意 事 项

- 1.本报告是依据《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2022)进行型式试验的结论报告。
- 2.本报告书应当由计算机打印输出,或者用钢笔、签字笔填写,字迹工整,涂改无效。
- 3.本报告书无试验、审核、批准人员签字以及型式试验机构的核准证号、盖章和骑缝章无效。
- 4.本报告有电子版和印制版两种形式,具有同等效力。
- 5.申请单位对型式试验结论有异议时,应当在取得本报告后 15 个工作日内向型式试验机构提出。
- 6.本报告仅对样机(样品)有效。

单位名称: 深圳市质量安全检验检测研究院 (SIQS)

单位地址: 广东省深圳市南山区西丽街道茶光路南侧 1085 号农业科技大厦

型式试验机构办公区地址: 广东省深圳市罗湖区红岗路 1032 号特检大厦

型式试验机构核准证编号: TS7610038-2025

邮政编码: 518029

型式试验机构分部名称: 深圳市质量安全检验检测研究院龙华清湖分部

型式试验机构分部地址: 广东省深圳市龙华区龙华街道清湖清翠路 50 号

邮政编码: 518109

联系电话: 0755 28079821; 0755 28079351

网 址: www.sise.org.cn 电子邮箱: szlift@siqs.tech



特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号: 2023AF0828

注意事项和目录

目 录

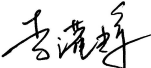
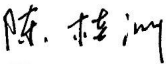
型式试验报告 (结论页)	第 1 页
一、样品配置及技术参数表	第 2 页
二、样品技术资料审查	第 3 页
三、样品检查与试验	第 3 页
四、型式试验报告变更情况页	第 7 页



特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号: 2023AF0828

第 1 页 共 7 页

设备类别	电梯主要部件	设备品种	驱动主机
产品名称	电梯曳引机	产品型号	WYT-T
主要技术参数	驱动主机额定速度	5.00 m/s	
	电动机额定功率	26.10 kW	
产品编号	S22B1189	制造日期	2022.11
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司	统一社会信用代码 (境外制造单位除外)	91210112715754447D
申请单位住所	沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司	统一社会信用代码 (境外制造单位除外)	91210112715754447D
制造单位住所	沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造地址	沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
试验类别	一致性核查	试验日期	2023 年 8 月 16 日
样品编号	20230557	样品状态	正常
试验地点	深圳市质量安全检验检测研究院龙华清湖分部		
试验条件	环境温度 33 ℃; 环境湿度 62 %RH; 电压 380 V		
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022) GB/T 7588.1-2020《电梯制造与安装安全规范 第 1 部分: 乘客电梯和载货电梯》 GB/T 7588.2-2020《电梯制造与安装安全规范 第 2 部分: 电梯部件的设计原则、计算和检验》 EN 81-20:2020 Safety rules for the construction and installation of lifts - Lifts for the transport of persons and goods - Part 20: Passenger and goods passenger lifts EN 81-50:2020 Safety rules for the construction and installation of lifts -Examinations and tests - Part 50: Design rules, calculations, examinations and tests of lift components		
试验结论	合格		
说明	文件识别号: XPSQ2023080006AZN BG		
试验: 	日期: 2023 年 8 月 17 日	型式试验机构核准证编号: TS7610038-2025 (检验机构检验专用章) 2023 年 8 月 17 日	
审核: 	日期: 2023 年 8 月 17 日		
批准: 	日期: 2023 年 8 月 17 日		



特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号：2023AF0828

第 2 页 共 7 页

1 样品配置及技术参数

产品名称		电梯曳引机	产品型号	WYT-T
产品编号		S22B1189	制造日期	2022.11
工作环境		室内	整体结构型式	卧式、无减速装置、输出轮悬臂式、输出轴两点支撑
驱动主机额定速度（曳引轮线速度）		5.00 m/s	额定输出转矩	1040 N·m
悬挂比（曳引比）		2:1	输出轴中心线高度 (无减速装置时)	270 mm
驱动轮轴许用径向载荷		5500 kg	手动紧急操作装置	松闸扳手+盘车手轮
电动机	电动机型号	WYT-TD2.5H	结构型式	三相交流永磁同步外转子
	额定功率	26.10 kW	额定转速	240 r/min
	额定电压	380V	额定电流	55.A
	额定频率	60 Hz	绝缘等级	F
	工作制	s5-40%	外壳防护等级	IP41
	过载保护方式	过热保护+变频器	启(制)动次数	240 F/h
	防爆型式	不适用	防爆等级	不适用
	制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
减速装置	结构型式	不适用	减速比	不适用
	减速级数	不适用	中心(锥)距	不适用
	轴交角	不适用	润滑油的规格、标号	不适用
	传动副接触面材料牌号	不适用		
驱动轮	使用悬挂装置根数	7	绳槽类型	带切口的 U 型槽
	悬挂装置(绳)公称直径	10 mm	槽面热处理要求	退火或时效处理
	节圆直径	400 mm	绕绳方式	单绕
制动器	型 号	BLB	作用部位	曳引轮
	数量、结构型式	两组电磁直推鼓式（块式）	绝缘等级	F
	电磁铁额定工作电压	DC110 V	制动轮直径或者制动盘摩擦部分内外直径	500 mm
	液压松闸装置额定工作压力	不适用	电磁铁额定维持电压/电流	DC110 V/1.6 A
	防爆型式	不适用	防爆等级	不适用
适用的拖动系统	调速方式	交流变频调速(VVVF)	调速器类型	变频器
	速度反馈装置类型	旋转编码器		



特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号: 2023AF0828

第 3 页 共 7 页

二、样品技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	X5.1	产品合格证明及相关技术资料	资料齐全	合格
2	X5.2	计算资料	资料齐全	合格
3	X5.3	主要设计图样	资料齐全	合格

三、样品检查与试验

1. 试验项目和结果

序号	项目编号和名称	项目内容和要求	结果	结论
1	X6.1.1 定子绕组的绝缘电阻	定子绕组的绝缘电阻在热状态时或温升试验结束时,应不低于 0.5M Ω , 冷态绝缘电阻不低于 5 M Ω	符合要求	合格
2	X6.1.2 耐压试验	对三相出线端与机壳接地施加 2 倍电源电压加 1000V 的试验电压、对温度传感器与机壳接地以及温度传感器与电梯驱动主机三相出线端施加 500V 试验电压,试验持续时间 60s, 要求泄漏电流 $\leq$ 100mA	最大泄漏电流 9.70 mA	合格
3	X6.2.1 制动系统型式	制动系统应当具有一个机电式制动器(摩擦型),制动器应当在持续通电下保持松开状态,驱动主机被制动部件应当以机械方式与曳引轮、卷筒或者链轮直接刚性连接	符合要求	合格
4		电梯驱动主机不得采用带式制动器	符合要求	合格
5		在制动器附近,应有制动衬块磨损后更换的警示信息(如检查方法、更换条件等)	符合要求	合格
6	X6.2.2 制动系统分组设置	对于电梯驱动主机,所有参与向制动轮(盘)施加制动力的制动器机械部件(含电磁铁动铁芯)至少分两组装设。对于乘客电梯和载货电梯用机电式制动器,电磁铁线圈、静铁芯以及为动铁芯导向的零件也应当至少分两组装设;在电梯正常运行时,不应当由于制动器分组结构问题而导致两组制动器同时失去其制动功能	符合要求	合格
7		应监测制动器的正确提起(或释放)或验证其制动力。	符合要求	合格
8	X6.2.3 制动系统制动压力	制动闸瓦或者衬垫的压力应当用有导向的压缩弹簧或者重砣施加。	符合要求	合格
9	X6.2.4 电梯驱动主机制动力矩	电梯驱动主机的额定制动力矩按 GB 7588-2003§12.4.2.1 与电梯驱动主机用户商定,或按额定转矩折算到制动轮(盘)上的力矩的 2.5 倍	符合要求	合格
10		如果由于部件失效其中一组不起作用,应仍有足够的制动力使载有额定载重量以额定速度下行的轿厢和空载以额定速度上行的轿厢减速、停止并保持停止状态。	符合要求	合格



特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号: 2023AF0828

第 4 页 共 7 页

序号	项目编号和名称	项目内容和要求	结果	结论			
11	X6.2.5 电磁铁式制动器的启动和释放电压	在符合 X6.2.4 的情况下, 制动器电磁铁的最低启动电压和最高释放电压, 应当分别低于额定电压的 80%和 40%, 最低释放电压应当不低于额定电压的 10%	最低启动电压 DC68.00 V 为额定电压的 61.82 % 最高释放电压 DC25.00 V 为额定电压的 22.73 % 最低释放电压 DC24.00 V 为额定电压的 21.82 %	合格			
12	X6.2.6 电梯驱动主机制动响应时间	制动器制动响应时间(制动器电源断电时间与制动器达到额定制动力矩或者制动器到达完全制动位置时间的差值)应当不大于 0.5s, 对于兼作轿厢上行超速保护装置和轿厢意外移动保护装置制动减速元件的电梯驱动主机制动器, 其响应时间应当同时符合制造单位的设计值	0.18 s	合格			
13	X6.2.7 制动器线圈耐压试验	对制动器线圈导电部分与地之间施加 AC1000V 的电压, 历时 1min, 不得有击穿现象	符合要求	合格			
14	X6.2.8 使用皮带	可以使用皮带将单台或多台电机连接到机-电式制动器所作用的零件上。皮带不得少于两条	不适用	/			
15	X6.2.9 制动器动作试验	电梯驱动主机制动器总成应进行不少于 200 万次的动作试验。试验过程不得进行任何维护, 试验期间制动器不允许出现任何故障, 试验结束后, 仍应当符合 X6.2.4~X6.2.6 的要求	符合要求	合格			
16	X6.2.10 制动器噪声	制动器噪声单独检测, 其 A 计权声压级噪声的测量表面平均值 LPA 应不超过下表规定:	58.40 dB(A)	合格			
		额定转矩 N·m			≤700	>700 ≤1500	>1500
		噪声 dB(A) LPA			70	75	80
		对于额定转矩大于 3000N·m 的电梯驱动主机, 制动器噪声应当不大于电梯驱动主机制造单位给出的指标值, 制造单位没有给出指标值时, 按照 80dB(A)进行判定					
17	X6.2.11 手动释放制动器	垂直电梯紧急操作时应当能采用持续手动操作的方法打开驱动主机的所有制动器; 手动释放制动器失效不应导致制动功能的失效。	符合要求	合格			
18		用于手动机械(如杠杆)方式释放制动器的机械部件, 应当有防止其非正常移位或者卡阻的措施, 在电梯正常运行时不应因为其非正常移位或者卡阻而导致两组制动器同时意外释放。	符合要求	合格			
19		应能从井道外独立地测试每个制动组。	符合要求	合格			
20	X6.3.1 曳引轮绳槽槽面法向跳动	对于曳引驱动电梯主机, 曳引轮绳槽槽面法向跳动允差为曳引轮节圆直径的 1/2000	法向跳动 0.06 mm	合格			
21	X6.3.2 曳引轮各绳槽节圆直径之差	对于曳引驱动电梯主机, 曳引轮绳槽各槽节圆直径之间的差值不得大于 0.10mm	节圆直径偏差 0.02 mm	合格			
22	X6.3.3 曳引轮绳槽硬度	曳引轮绳槽面材质应当均匀, 其硬度差不大于 15HBW	6.00 HBW	合格			



特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号：2023AF0828

第 5 页 共 7 页

序号	项目编号和名称	项目内容和要求	结果	结论																	
23	X6.4 减速箱	驱动主机的箱体分割面、观察窗(孔)盖等处应当紧密连接,不允许渗漏油。温升试验时,减速箱轴伸出端每小时渗漏油面积应当不超过 25cm ²	不适用	/																	
24	X6.5.1 温升试验	在设计规定的工作制、负载持续率、启(制)动次数的运行条件下,无减速装置主机的电动机线圈或者有减速装置主机减速箱油到达热稳定状态时,应当符合下列要求: (1)电动机定子绕组和制动器线圈在采用 B 级或者 F 级绝缘时,温升分别不超过 80K 或者 105K	电动机: F 级绝缘,温升 77.45 K 制动器: F 级绝缘,温升 57.23 K	合格																	
25		(2)电梯驱动主机减速箱的油温不超过 85℃	不适用	/																	
26		(3)驱动主机仍能正常运行	符合要求	合格																	
27	X6.5.2 驱动主机噪声	在检验平台上电梯驱动主机以额定供电频率空载运行时, A 计权声压级噪声的测量表面平均值 LPA 应不超过下表规定: <table><tr><th colspan="2" rowspan="2">项目 \ 额定速度 m/s</th><th>≤2.5</th><th>>2.5 ≤4</th><th>>4 ≤8</th></tr><tr><th></th><th></th><th></th></tr><tr><td rowspan="2">噪声 dB(A) LPA</td><td>无 齿 轮 驱 动 主机</td><td>62</td><td>65</td><td>68</td></tr><tr><td>有 齿 轮 驱 动 主机</td><td>70</td><td>80</td><td>-</td></tr></table> 对于额定速度大于 8m/s 的电梯驱动主机,噪声应当不大于电梯驱动主机制造单位给出的指标值,制造单位没有给出指标值时,按照 8m/s 电梯驱动主机的指标值进行判定。	项目 \ 额定速度 m/s		≤2.5	>2.5 ≤4	>4 ≤8				噪声 dB(A) LPA	无 齿 轮 驱 动 主机	62	65	68	有 齿 轮 驱 动 主机	70	80	-	52.16 dB(A)	合格
项目 \ 额定速度 m/s		≤2.5			>2.5 ≤4	>4 ≤8															
噪声 dB(A) LPA	无 齿 轮 驱 动 主机	62	65	68																	
	有 齿 轮 驱 动 主机	70	80	-																	
28	X6.5.3 曳引驱动电梯驱动主机空载振动速度	曳引式电梯驱动主机振动应满足下列要求: (1)无齿轮电梯驱动主机以额定供电频率空载运行时,其检测部位的振动速度有效值的最大值应≤0.5mm/s	0.2 mm/s	合格																	
29		(2)有齿轮电梯驱动主机曳引轮处的扭转振动速度有效值的最大值应≤4.5mm/s	不适用	/																	
30		(3)对于额定速度大于 8m/s 的电梯驱动主机,振动速度应当不大于电梯驱动主机制造单位给出的指标值,制造单位没有给出指标值时,按照 8m/s 电梯驱动主机的指标值进行判定	不适用	/																	
31	X6.5.4 速度	对电梯驱动主机,在额定电压和额定频率下,空载运行时驱动轮节径处的线速度应当不超过驱动主机额定速度的 105%,且不小于 92%	5.03 m/s, 为额定速度的 100.60 %	合格																	
32	X6.5.5 外观	减速装置油位应当易于观测	不适用	/																	
33		盘车手轮应当至少部分涂成黄色,制动器的手动松闸扳手应当至少部分涂成红色。	符合要求	合格																	
34	X6.5.6 驱动主机铭牌	产品铭牌应当设置在明显位置,铭牌应当是永久性的并至少注明下列信息(含电动机铭牌): (1)产品名称、型号;(2)制造单位名称及其制造地址;(3)型式试验证书编号;(4)额定速度(或者电梯额定速度,适用于电梯和杂物电梯驱动主机);(5)额定功率;(6)额定电压;(7)额定电流;(8)额定频率;(9)额定输出转矩(或额定载重量);(10)外壳防护等级;(11)产品编号;(12)制造日期	符合要求	合格																	

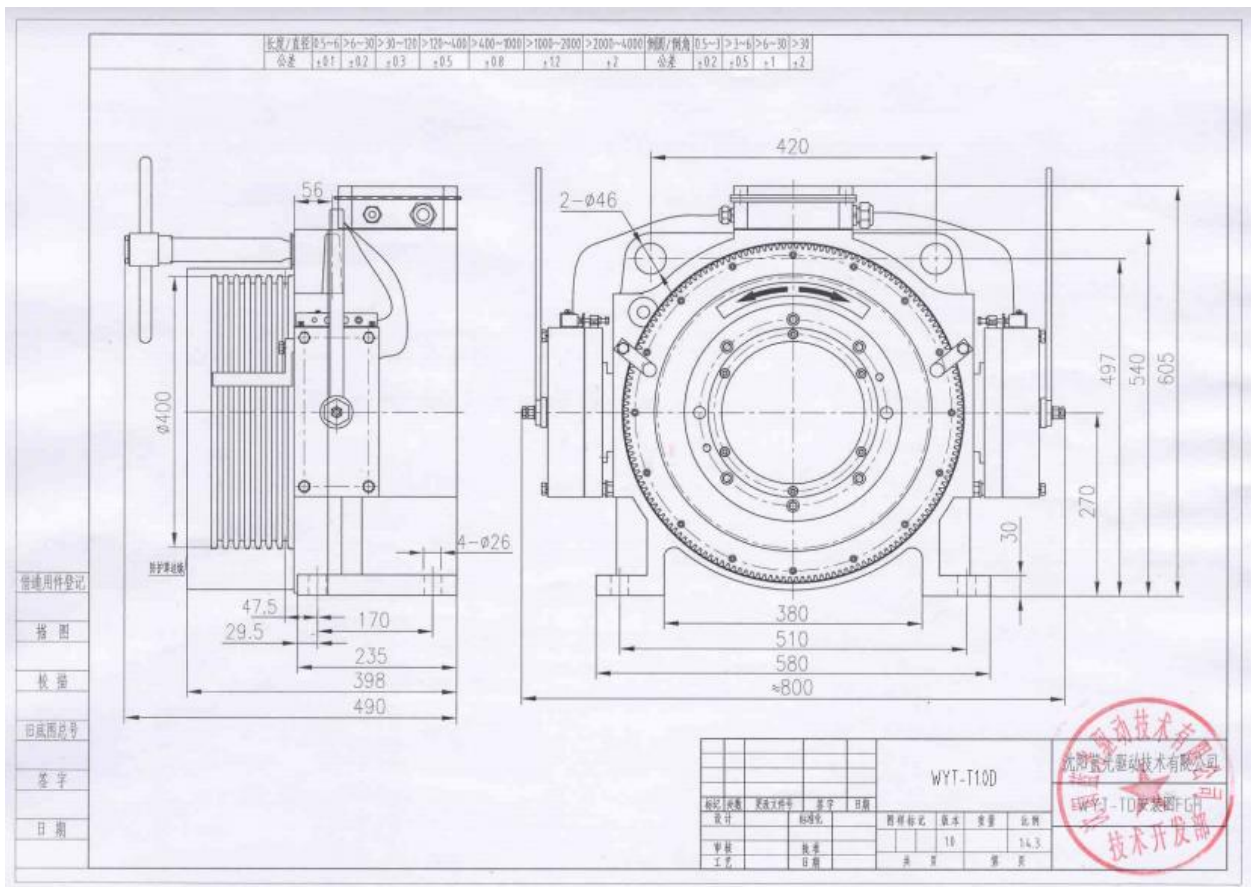


特种设备型式试验报告 (电梯)

报告编号：2023AF0828

第 6 页 共 7 页

2. 样品图片或图纸



3. 其他说明

无。



四、型式试验报告变更情况页

1. 申请单位和境外制造单位名称或者地址发生变更时, 申请单位应当及时持相应的证明材料向原型式试验机构提出变更申请; 型式试验机构确认后在型式试验报告的“变更情况页”上注明变更情况。

2. 型式试验报告的“变更情况页”另见附页。

-----以下空白-----